

# GNA 16

## Технические характеристики инструмента

Вырубные ножницы	GNA 16
Код для заказа	0 601 529 2..
Номинальная потребляемая мощность	350 В
Отдаваемая мощность	160 В
Частота ходов без нагрузки	2 200 мин <sup>-1</sup>
Частота ходов при полной нагрузке	1 600 мин <sup>-1</sup>
Толщина разрезаемого материала	
Листовая сталь (400 Н/мм <sup>2</sup> )	1,6 мм
Листовая сталь (600 Н/мм <sup>2</sup> )	1,0 мм
Листовой алюминий (250 Н/мм <sup>2</sup> )	2,0 мм
Листовая сталь INOX (800 Н/мм <sup>2</sup> )	0,7 мм
Ширина реза	5 мм
Минимальный радиус закругления	40 мм
Вес (без принадлежностей)	~ 1,7 кг
Степень защиты	/ II

## Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях

Результаты измерений были получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня звукового давления инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа А, составляет менее 79 дБ(А).

Уровень шума во время работы может превышать 85 дБ(А).

**Следует пользоваться средствами защиты органов слуха!**

Типичные величины вибрации для кисти руки / предплечья составляют менее 2,5 м/с<sup>2</sup>.

## Применяйте инструмент по назначению

Инструмент предназначен для резки листов без деформирования материала и пригоден для прямолинейной резки, вырезания и криволинейной резки с малым радиусом закругления.

## Элементы инструмента

- 1 выключатель ВКЛ/ВЫКЛ
- 2 барашковый винт
- 3 корпус
- 4 штамп
- 5 уплотнительное кольцо
- 6 матрицедержатель
- 7 матрица
- 8 резиновое кольцо
- 9 винт с накатанной головкой

Некоторые из показанных или описанных принадлежностей могут не входить в комплект поставки инструмента.

## В целях Вашей безопасности

См. символы на стр. 4.

Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций. Кроме того, необходимо следовать общепринятым указаниям по технике безопасности, приведенным в прилагаемой брошюре. Перед первым использованием рекомендуется пройти инструктаж в отношении практического обращения с прибором.

Если во время работы произойдет повреждение сетевого кабеля, или он окажется перерезанным, следует, не прикасаясь к кабелю, немедленно извлечь штекер из штепсельной розетки. Ни в коем случае не допускается использовать инструмент с поврежденным кабелем.

Используйте средства защиты органов слуха.

Надевайте защитные очки, защитные перчатки и прочную обувь.

- Кабель должен всегда находиться позади перемещаемого инструмента.
- Электроприборы, используемые на открытом воздухе, следует подключать к сети через автомат защитного отключения с максимальным током срабатывания 30 мА. Необходимо пользоваться только удлинительными кабелями, разрешенными к применению на открытом воздухе.
- Кладите инструмент только после его отключения и остановки подвижных частей.
- Штекер должен вставляться в розетку только при отключенном инструменте.
- К работе с инструментом не допускаются лица, не достигшие 16-летнего возраста.
- Перемещение инструмента относительно заготовки должно осуществляться только во включенном состоянии.
- Bosch гарантирует исправное функционирование инструмента только при условии применения оригинальной оснастки.

## Ввод в эксплуатацию

**Обратите внимание на сетевое напряжение:** напряжение электросети должно соответствовать параметрам, приведенным на фирменной табличке инструмента. Инструменты с маркировкой "230 В" могут также включаться в сеть напряжением 220 В.

### Включение / выключение

**Включение:** нажать на рычаг выключателя 1.

**Выключение:** отпустить рычаг выключателя 1.

**Для продолжительной работы:**

**Включение:** нажать на рычаг выключателя 1 и переместить его назад.

**Выключение:** еще раз нажать на рычаг выключателя 1 и отпустить его.

## Указания в отношении проведения работ

- Перемещение инструмента относительно заготовки должно осуществляться только во включенном состоянии.

Перед проведением резки следует слегка смазать намеченную траекторию маслом.

Используйте острые элементы оснастки (рабочие инструменты), обеспечивающие высокое качество реза и оберегающие прибор от повреждения.

Своевременно заменяйте оснастку.

Интенсивная подача существенно снижает эффективную мощность инструмента и сокращает срок службы оснастки.

### Резка по разметке или с использованием шаблона

Резка по контуру может осуществляться путем ведения инструмента вдоль разметки либо по шаблону или линейке.

Для вырезания внутренних отверстий следует предварительно высверлить отверстие диаметром 21 мм для ввода инструмента.

В процессе резки ведите инструмент с легким нажимом в направлении реза. Резка производится при движении штампа вниз.

Выброс стружки осуществляется через винт с накатанной головкой вниз.

### Поворот матрицедержателя

Поворот матрицедержателя **6** позволяет осуществлять резку под прямым углом к оси инструмента.

С этой целью следует отпустить барашковый винт **2** и повернуть матрицедержатель **6** на 90° вправо или влево. Матрицедержатель должен быть смонтирован с матрицей **7** и винтом с накатанной головкой **9**.

Затянуть барашковый винт **2**. Барашковый винт должен попасть в одно из отверстий в матрицедержателе **6**.

## Замена оснастки

- Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать штекер из сетевой розетки.

### Замена штампа

Отпустить барашковый винт **2** и извлечь матрицедержатель **6** из корпуса **3**. Матрицедержатель должен быть смонтирован с матрицей **7** и винтом с накатанной головкой **9**.

Вытолкнуть штамп **4** сбоку из паза и извлечь, переместив вниз.

Хорошо смазать маслом новый штамп **4**, вставить его в паз и выровнять по центру.

Осторожно протолкнуть матрицедержатель **6** по штампу в корпус **3**. Затянуть барашковый винт **2**. Барашковый винт должен попасть в одно из отверстий в матрицедержателе **6**.

### Замена матрицы

Вывинтить винт с накатанной головкой **9** с резиновым кольцом **8** из матрицедержателя **6** и извлечь матрицу. Если в матрицедержателе **6** скопилась грязь, удалить ее.

Установить новую матрицу **7**, обратив при этом внимание на ориентацию уплощенной стороны. Преодолевая сопротивление резинового кольца **8**, крепко затянуть винт с накатанной головкой **9**.

- Штамп и матрица не нуждаются в переточке или доводке!

## Оснастка

Матрица <b>7</b>	2 608 639 028
Штамп <b>4</b>	2 608 639 027

## Техническое обслуживание и очистка

- **Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать штекер из сетевой розетки.**

В целях обеспечения качественной и безопасной работы необходимо постоянно содержать в чистоте инструмент и его вентиляционные прорези.

Если инструмент, несмотря на строгий производственный контроль и проведенные испытания, тем не менее выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной станции, осуществляющей обслуживание электроинструментов Bosch.

При оформлении любых запросов и заказов запасных частей обязательно указывайте, пожалуйста, 10-значный код, приведенный на фирменной табличке инструмента.

## Гарантия

На инструменты Bosch нами предоставляется гарантия, соответствующая законодательным предписаниям, действующим в стране применения (гарантийные претензии принимаются по представлению счета или накладной).

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, чрезмерными нагрузками или ненадлежащим обращением.

Рекламации принимаются только при условии отправки Вами инструмента **в неразобранном виде** поставщику или в мастерскую сервисной службы Bosch, осуществляющую техническое обслуживание пневмо- или электроинструментов.

## Сервис и консультационные услуги

### Россия:

1. ООО «Роберт Бош»  
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13  
Тел. +7 095 935.88.06  
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»  
198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41  
Тел. +7 812 184.13.07  
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

## В защиту окружающей среды

### Повторная переработка материалов вместо утилизации

Инструмент, элементы оснастки и упаковка должны направляться для проведения экологичной вторичной переработки.

Настоящее руководство отпечатано на бумаге, изготовленной путем бесхлорной повторной переработки.

Пластмассовые детали отмечены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

## **CE Декларация соответствия**

Настоящим мы заявляем под собственную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, HD 400, в соответствии с положениями директив 89/336/ЕЭС, 98/37/ЕС.

д-р Герхардт Фельтен  
*(подпись)*

д-р Экерхард Штрётген  
*(подпись)*

Robert Bosch GmbH  
Электроинструменты

---

**Оговаривается возможность внесения изменений**