

Листовые ножницы

GSC 2,8

Технические характеристики инструмента

Листовые ножницы	GSC 2,8
Код для заказа	0 601 506 1..
Номинальная потребляемая мощность	500 В
Отдаваемая мощность	270 В
Частота ходов без нагрузки	2400 мин ⁻¹
Частота ходов при полной нагрузке	1500 мин ⁻¹
Толщина разрезаемого материала:	
	листовая сталь (400 Н/мм ²) макс. 2,8 мм
	листовой алюминий (250 Н/мм ²) макс. 3,5 мм
	листовая сталь INOX (800 Н/мм ²) макс. 1,8 мм
Минимальный радиус закругления	20 мм
Вес (без принадлежностей)	2,5 кг
Степень защиты	□ / II

Элементы инструмента

- 1 опорный столик
- 2 вентиляционные прорези
- 3 выключатель (ВКЛ/ВЫКЛ)
- 4 дополнительная рукоятка
- 5 установочный винт верхнего ножа
- 6 верхний нож
- 7 винт (для крепления верхнего ножа)
- 8 нижний нож
- 9 регулировочный винт нижнего ножа
- 10 винт (для крепления нижнего ножа)
- 11 шаблон

Некоторые из показанных или описанных принадлежностей могут не входить в комплект поставки инструмента.

В целях Вашей безопасности

См. рис. Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций. Кроме того, необходимо принимать во внимание общие правила техники безопасности, изложенные в прилагаемой брошюре. Перед началом эксплуатации целесообразно пройти инструктаж по практическому обращению с инструментом.

См. рис. Если во время работы произойдет повреждение или разрыв сетевого кабеля, следует, не прикасаясь к кабелю, немедленно извлечь штекер из штепсельной розетки. Ни в коем случае не допускается использовать инструмент с поврежденным кабелем.

См. рис. Необходимо носить защитные перчатки и прочную обувь.

См. рис. Используйте средства защиты органов слуха и защитные очки.

- Вставлять штекер в штепсельную розетку следует только при отключенном инструменте.
- Кабель должен постоянно находиться позади инструмента.
- Необходимо зажимать заготовку, если ее собственный вес не обеспечивает надежной ее фиксации.
- При резке ни в коем случае не допускается располагать руку на пути ножа!
- Нож необходимо очищать от отходов материала.
- Всегда отключайте инструмент перед тем, как отложить его, и дожидаетесь окончания его движения по инерции.
- Bosch гарантирует исправную работу инструмента только при условии применения оригинальной оснастки.

Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях

Результаты измерений были получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня шума инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа А, составляет 80 дБ(А).

Уровень шума во время работы может превышать 85 дБ(А).

Необходимо использование средств защиты органов слуха!

Типовая величина ускорения составляет 3,0 м/с².

Монтаж дополнительной рукоятки

Вывинтить закрепленный на дополнительной рукоятке винт **4** с шестигранной головкой на длину, достаточную для ввода в предусмотренный на корпусе инструмента цоколь для рукоятки.

Протолкнуть головку винта рукоятки **4** в цоколь и вращением рукоятки вправо зафиксировать ее (рис. **A**).

Ввод в эксплуатацию

Обратите внимание на сетевое напряжение: оно должно соответствовать параметрам, приведенным на фирменной табличке инструмента. Инструменты с маркировкой "230 В" могут также включаться в сеть напряжением 220 В.

Включение / выключение

Включение: переместить выключатель **3** вперед.

Выключение: переместить выключатель **3** назад.

Указания в отношении проведения работ

- Подводить инструмент к листу следует только во включенном состоянии.

Инструмент следует вести с наклоном вниз по отношению к поверхности листа (угол наклона от 10° до 15°).

Не следует наклонять инструмент в сторону.

См. рис.

Не перегружайте инструмент до уровня, при котором происходит его остановка.

Криволинейная резка: не следует наклонять инструмент, его необходимо вести с небольшой подачей.

Перед резкой следует слегка смазать поверхность листа маслом по намеченной траектории реза.

Использование острых ножей обеспечивает высокую производительность резки и щадящий режим работы инструмента.

См. рис. **Никогда не пользуйтесь тупыми ножами.**

Верхний нож **6**, входящий в комплект поставки инструмента, допускает двустороннее применение.

По мере необходимости следует заменять ножи или осуществлять их переточку.

Интенсивная подача существенно **снижает** производительность инструмента и сокращает срок службы ножей.

Резка листовых материалов различных марок

Материал		Толщина листа
См. рис.	400 Н/мм ²	макс. 2,8 мм
См. рис.	200 Н/мм ²	макс. 3,5 мм
См. рис.	250 Н/мм ²	макс. 3,5 мм
См. рис.	800 Н/мм ²	макс. 1,8 мм

Замена и регулировка ножей

- **Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать штекер из сетевой розетки!**

Нижний нож (рис. **В**)

Полностью вывернуть регулировочный винт **9**. Установить нижний нож **8** в проточку опорного столика **1** и зафиксировать его винтом **10**.

Верхний нож

Установить верхний нож в ползун и зафиксировать винтом **7**.

Регулировка ножей (рис. **В**)

- **Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать штекер из сетевой розетки!**

См. рис. **Расстояние между ножами "а"**
 Расстояние между ножами **а** (воздушный зазор между режущими кромками) определяется толщиной обрабатываемого материала.

Расстояние между ножами "а"	Толщина листа
0,3 мм	0,2 – 1,4 мм
0,5 мм	1,5 – 2,8 мм

См. рис. При резке мягких (вязких) материалов следует уменьшать зазор **а**, а при резке твердых (хрупких) материалов – увеличивать его.

Отпустить винт **10** и вращением регулировочного винта **9** отрегулировать положение нижнего ножа **8** до достижения требуемого расстояния **a** между ножами. Зазор контролировать калибром. После этого вновь затянуть винт **10**.

Расстояние между ножами "b"

Ползун верхнего ножа должен находиться в верхней мертвой точке. Для перевода его в это положение следует осуществлять кратковременные включения инструмента. Эту операцию следует повторять до тех пор, пока ползун не окажется в верхней мертвой точке.

При помощи штифта вернуть установочный винт **5**.


См. рис. Отпустить винт **7**. Отрегулировать положение ножа **6** таким образом, чтобы расстояние **b** по вертикали между верхним и нижним ножом составило 0,4 мм.

Затянуть винт **7**.

После этого с помощью штифта завинтить установочный винт **5** до достижения им ножа.

См. рис. При резке мягких (вязких) материалов следует уменьшать зазор **b**, а при резке твердых (хрупких) материалов – увеличивать его.

Переточка ножей

Шаблон **11** позволяет контролировать зазоры между ножами **a** и **b**, а также углы заточки ножей (рис. ).

При переточке ножей следует обращать внимание на сохранение указанных углов резания (углов заточки).

Техническое обслуживание и уход

- **Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать штекер из сетевой розетки!**

См. рис. В целях обеспечения качественной и безопасной работы необходимо постоянно содержать инструмент и его вентиляционные прорези в чистоте.

Время от времени следует править режущие кромки ножей оселком.

Если инструмент, несмотря на строгий производственный контроль и проведенные испытания, тем не менее выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной станции, осуществляющей обслуживание электроинструментов Bosch.

При оформлении любых запросов и заказов запасных частей обязательно указывайте, пожалуйста, 10-значный код, приведенный на фирменной табличке инструмента.

Оснастка

Использование принадлежностей из программы оснастки Bosch гарантирует высокое качество.

Комплект ножей (для замены) 2 607 010 025

Шаблон для контроля зазоров / углов заточки 2 607 970 001

Штифтовой ключ под внутренний шестигранник (размер 5) 1 907 950 006

В защиту окружающей среды

См. рис.

Повторная переработка вместо утилизации

Инструмент, принадлежности и упаковка должны направляться для проведения экологичной вторичной переработки.

Настоящее руководство отпечатано на бумаге, выработанной из макулатуры по бесхлорной технологии.

Пластмассовые детали отмечены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

Гарантия

На инструменты Bosch нами предоставляется гарантия, соответствующая законодательным положениям страны применения и распространяющаяся на дефекты использованных материалов и производственные ошибки.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, чрезмерными нагрузками или ненадлежащим обращением.

Рекламации принимаются только при условии отправки Вами инструмента **в неразобранном виде** поставщику или в мастерскую сервисной службы Bosch, осуществляющую техническое обслуживание пневмо- или электроинструментов.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС, 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений