



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели слесарный молоток с фибергласовой рукояткой (далее молоток, инструмент), изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Слесарный молоток — ударный инструмент, применяемый для ремонтных, слесарных и слесарно-монтажных работ и т.п. Та часть молотка, которой наносится удар, называется бойком. Слесарный молоток имеет два разных бойка: один ровный с квадратным бойком, другой - сужающийся в форме клина. Молотки слесарные применяют при правке металлов, забивке крепежных деталей и т. д. Верхний боек молотка служит для расклепывания заклепок, для чеканки, гибки в тисках и при разборке приспособлений.

1.2. Рукоятки для молотков изготавливают из синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность в работе. Фиберглас представляет собой материал, состоящий из стеклянного наполнителя (волокна) и синтетического полимерного связующего материала. Для фибергласа характерно сочетание высокой прочности и сравнительно низкой теплопроводности. Этот материал не деформируется и устойчив к действию химикатов, воздуха и воды.

1.3. Величина молотка определяется его весом:

- для разметочных и лекальных работ применяются молотки весом 100—200 г;

- для инструментальных работ — молотки весом 300, 400, 500, 600 г;

- для тяжелых инструментальных и ремонтных работ (в основном рубка) — молотки весом от 700 г до 1 кг.

1.4. Молоток предназначен для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

- температура окружающей среды от -20 °С до +70 °С.

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.5. Приобретая инструмент, проверьте его на отсутствие внешних дефектов, четкость надписей маркировки на инструменте и на упаковке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры инструмента: масса его рабочей части, форма, материал рукоятки.

2.3. Основные параметры инструмента, в соответствии с типом и размерами, приведены в таблице 1.

Таблица 1

№	Артикул	Наименование
1	23000	Молоток слесарный 100 г с фибергласовой рукояткой
2	23001	Молоток слесарный 300 г с фибергласовой рукояткой
3	23002	Молоток слесарный 400 г с фибергласовой рукояткой
4	23003	Молоток слесарный 500 г с фибергласовой рукояткой
5	23004	Молоток слесарный 600 г с фибергласовой рукояткой
6	23005	Молоток слесарный 800 г с фибергласовой рукояткой
7	23006	Молоток слесарный 1000 г с фибергласовой рукояткой
8	23014	Молоток слесарный 200 г с фибергласовой рукояткой

3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности при работе инструментом.

3.1. Работайте только исправным инструментом.

Внимание: Работать поврежденным инструментом категорически запрещается!

3.2. Перед началом работ изучите и строго выполняйте инструкции и правила выполнения предстоящей работы.

3.3. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места.

3.4. Сохраняйте удобную рабочую позу и равновесие.

3.5. Правильно удерживайте рукоятку инструмента. Неправильный захват рукоятки может привести к травме.

3.6. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

3.7. Молоток при работе (разгон перед ударом) приобретает значительную кинетическую энергию и при неосторожном обращении может привести к травме, увечью (например, при работе в состоянии алкогольного опьянения).

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности слесарных работ может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

4. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

4.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы инструментом.

4.2. Перед каждым применением инструмент должен быть осмотрен. Инструмент не должен иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности.

4.3. Молотки не должны иметь сбитых и скошенных бойков, сколов, трещин, заусенец и т. п.

4.4. При работе молотком с зубилом, выколоткой и другими инструментами ударного действия пользуйтесь защитными очками.

4.5. Держите инструмент так, чтобы исключить его выпадение из рук.

ВНИМАНИЕ! Используйте инструмент только по назначению.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончании работы очистите инструмент ветошью.

5.2. Храните инструмент в помещении, оградив его от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности.

5.3. Транспортировка инструмента на дальние расстояния допускается транспортом любого вида. Используйте заводскую или иную упаковку, предохраняющую инструмент от механических повреждений и воздействия влаги.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критерием предельного состояния инструмента является состояние, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима: сбитые и скошенные бойки, заусенцы, разрушение, трещины и глубокая коррозия.

6.2. Поломанный и не подлежащий ремонту инструмент необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Молотки соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) с изменениями, принятыми постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 г. № 205, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления _____ 01. 12 _____

(месяц, год)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д-СН.АЯ60.В.00785. Срок действия декларации с 17 октября 2011 г. по 17 октября 2016 г.

Зарегистрирована: Органом по сертификации продукции и услуг УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА»

394018, Воронеж г, Станкевича ул, д. 2а, телефон: (473) 259-77-93, Аттестат рег № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием