



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели ключи гаечные, наборы ключей гаечных (далее ключи, инструмент), изготовленные в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гаечный ключ - ручной инструмент, применяемый для закручивания и откручивания болтов, гаек и других винтовых соединений до размеров указанных в таблице 1. Гаечный ключ имеет зев или контурные выступы и углубления, которыми можно захватывать крепежные изделия.

Таблица 1

№	Артикулы	Наименование	Размеры, мм
1	26006-26071	Ключи гаечные рожковые двусторонние, наборы	с 6 по 32
2	26101-26159	Ключи гаечные, кольцевые, коленчатые, наборы	с 6 по 32
3	26201-26250	Ключи гаечные комбинированные, наборы	с 6 по 22
4	26301-26330	Ключи гаечные комбинированные с трещоткой, наборы	с 6 по 27
5	26401-26430	Ключи гаечные комбинированные с шарниром и трещоткой, наборы	с 6 по 27

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Запрещается:

- изменять конструкцию;
- применять дополнительные рычаги для увеличения усилия, ударять молотком по рукоятке ключа - это может привести к его поломке;
- работать гаечными ключами с прокладками между гранями гайки и ключа, если ключи не соответствуют размерам гаек;

2.2. Ключ должен быть чистым и сухим.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

3. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

3.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы инструментом.

3.2. Перед применением осмотрите инструмент. Убедитесь в том, что инструмент не имеет повреждений: сколов, трещин; плоскости зева ключей должны быть параллельными и не должны быть сработанными, а рукоятки не должны иметь заусениц и т. п. У ключей с трещоткой должен быть исправный храповой механизм. Пользуйтесь только исправным инструментом.

3.3. Не применяйте инструмент не по назначению, например, в качестве рычага, ударного инструмента и т.п.

3.4. Для откручивания крепежных деталей устанавливайте инструмент в соответствии с размером крепежного элемента. Убедитесь, что рабочие поверхности головок контактируют с крепежом по всей высоте его рабочего профиля, что предотвращает возможность «скругления» граней крепежа.

3.5. Медленно увеличивайте прилагаемое усилие вращения. Надежно удерживайте ключ.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. По окончании работы ключи нужно протереть ветошью и уложить на соответствующие места.

5. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Критерием предельного состояния ключей является состояние, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима: повреждения, не обеспечивающие надежный захват гайки или болта, трещины и глубокая коррозия рабочей части головки. У ключей с трещоткой - поврежденный храповой механизм.

5.2. Поломанные ключи необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ключи гаечные, наборы ключей гаечных соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) с изменениями, принятыми постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 г. № 205, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления 01.12
(месяц, год)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д-СН.АЯ60.В.00821. Срок действия декларации с 10 ноября 2011 г. по 09 ноября 2016 г.

Зарегистрирована: Органом по сертификации продукции и услуг УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА» 394018, г. Воронеж, ул. Станкевича, д. 2а, телефон: (473) 259-77-93, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием