# 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Стамески для работ по дереву соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

цата изготовления_	01. 12	
	(месяц, год)	

Заполня	яет торгово	ое предп	риятие:
Дата про	одажи		

(число, месяц прописью, год)

Продавец	
	(подпись или штамп)

(Штамп магазина)

# 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. КИТАЙ-РМ 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р. Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33.

E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии № Д-CN.АЯ60.В.00721 Срок действия декларации о соответствии с 01 марта 2011 г. по 29 февраля 2016 г. Зарегистрирована Органом по сертификации продукции и услуг УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА» 394018, Воронеж г, Станкевича ул, д. 2а, телефон: (473) 259-77-93 Аттестат рег № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием

### 9. СТАМЕСКИ ЭНКОР И НАБОРЫ ИЗ НИХ



Артикул	Наименование	Параметры
10402	Стамеска	6 MM
10403	Стамеска	8 MM
10404	Стамеска	10 mm
10405	Стамеска	12 MM
10406	Стамеска	14 mm
10407	Стамеска	16 mm
10408	Стамеска	18 mm
10409	Стамеска	20 MM
10410	Стамеска	22 MM
10411	Стамеска	24 MM
10412	Стамеска	26 MM
10413	Стамеска	28 MM
10414	Стамеска	30 mm
10415	Стамеска	32 MM
10416	Стамеска	38 mm
10400	Набор стамесок из 7 предметов	
10401	Набор стамесок из 4 предметов 10.	12. 16. 20 MM



# ООО "ЭНКОР - Инструмент - Воронеж"

# **СТАМЕСКА**ДЛЯ РАБОТ ПО ДЕРЕВУ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикулы: 10400, 10401, 10402-10416

россия воронеж

www.enkor.ru



Вы приобрели стамеску для работ по дереву изготовленную в КНР, под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Стамеска столярный инструмент (далее стамеска, инструмент), предназначенный для выполнения ряда операций по обработке заготовок из древесины, например для выборки небольших углублений, зачистки шиповых гнезд, пазов, снятия фасок и т.п.
- 1.2. Стамеска предназначена для эксплуатации и хранения в следующих условиях:
- -температура окружающей среды от 1 °C до 35 °C:
- -относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °C.
- 1.3. Приобретая стамеску, проверьте ее на отсутствие внешних дефектов.

В связи с постоянным совершенствованием конструкции и технических характеристик, ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию данного изделия.

#### 2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности при столярной обработке заготовок из древесины.

- 2.1. Содержите инструмент в рабочем состоянии. Работайте только заточенным инструментом. Работать затупившимся или поврежденным инструментом категорически запрещается!
- 2.2. Одевайтесь правильно. Используйте средства индивидуальной защиты глаз. Работайте в нескользящей обуви. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места.
- 2.3. Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцины или тиски.
- 2.4. Высота верстака должна обеспечивать удобство работы. Сохраняйте удобную рабочую позу и равновесие.
- 2.5. Правильно удерживайте инструмент в руках. Неправильный хват инструмента может привести к травме. Держите руку придерживающую заготовку позади режущей кромки.
- 2.6. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.
- 2.7. При использовании электрических машин, например при заточке режущих кромок инструмента, соблюдайте правила техники безопасности при работе с электрическими машинами.

ВНИМАНИЕ! Не выполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

3. УСТРОЙСТВО

- 1. Лезвие
- 2. Шейка с упорным кольцом
- 3. Рукоятка



Рис. 1

#### **4. 3ATOYKA**

- 4.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска не имеет повреждений.
- 4.2. Произведите заточку лезвия (1) стамески на шлифовальном круге и произведите доводку на мелкозернистом бруске или оселке.
- 4.3. Угол, на который затачивается лезвие (1) стамески находится в пределах от 15° до 30°. Чем тоньше работа выполняемая стамеской, тем меньше должен быть угол заточки лезвия (1).

#### 5. РАБОТА СТАМЕСКОЙ

- 5.1. Ознакомьтесь с назначением, устройством и правильными приемами работы стамеской.
- 5.2. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска не имеет повреждений, рукоятка (3) плотно насажена до упора в шейку (2).
- 5.3. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку, например в тисках или при помощи струбцин.
- 5.4. Держите стамеску двумя руками. Одна рука направляет стамеску, другая рука придерживает ее на нужном месте с необходимым нажимом.
- 5.5. Не используйте стамеску для выдалбливания пазов при помощи молотка или киянки. Это может привести к повреждению рукоятки (3) и поломке стамески.

# ВНИМАНИЕ! Используйте стамеску только по назначению.

Внимание! Невыполнение правил данной инструкции может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

Назначенный срок службы – 5 лет.

#### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. По окончанию работы очистите стамеску чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.
- 6.2. Храните стамеску в помещении оградив от воздействий повышенной влажности, температуры и прямых солнечных лучей покрыв лезвие тонким слоем машинного маспа.
- 6.3. Не храните стамеску в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.
- 6.4. Для транспортировки стамески на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключающую повреждение стамески и ее режущей кромки в процессе транспортировки.
- 6.5. Поломанную и не подлежащую ремонту стамеску, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!
- 6.6. Критерием предельного состояния стамески является состояние, при котором ее дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна, например: чрезмерный износ, трешины и глубокая коррозия лезвия.
- 6.7. При достижении предельного состояния стамеска должна быть снята с эксплуатации.