

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Тиски слесарные поворотные соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753) обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления 01. 12
(месяц, год)

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Декларация о соответствии № Д–СН.АЯ60.В.00856

Срок действия декларации о соответствии с 25 ноября 2011 г. по 24 ноября 2016 г.

Декларация о соответствии зарегистрирована Органом по сертификации продукции и услуг
УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА»

ОРГН 1023602617378

394018, Воронеж г, Станкевича ул, д. 2а, тел: (473) 259-77-93

Аттестат рег № РОСС RU.0001.10АЯ60 выдан 30.07.2010 г. Ростехрегулированием



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикул: 20088

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели слесарные поворотные тиски, изготовленные в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию тисков внимательно и до конца прочтите настоящую инструкцию по применению и сохраните её на весь срок использования слесарных поворотных тисков.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Слесарные поворотные тиски далее (тиски) - приспособление, предназначенное для установки и закрепления заготовки при выполнении слесарных, сборочных и подобных работ. Тиски закрепляются на верстаке (рабочем столе). Устройство тисков обеспечивает удобное позиционирование зажатой заготовки за счёт конструкции, предусматривающей поворот в двух плоскостях на угол 360°. Тиски обеспечивают надёжное удержание плоских и цилиндрических заготовок, а также труб. Тиски оборудованы наковальней для рихтовки заготовок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Ширина рабочих губок, мм	100
Ход подвижной губки (зев), мм	100
Глубина зева, мм	55
Размер наковальни (длина × ширина), мм	65×48
Масса, кг	10

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик изделий, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

В комплект поставки входит (Рис. 1):

Тиски поворотные	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Инструкция по применению	1 экз.



Рис. 1

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно изучите инструкцию по применению и указания по технике безопасности выполнения намеченных работ.

4.1. Тиски должны быть исправными, чистыми, сухими и надёжно закреплены на верстаке или рабочем столе.

Во избежание налипания опилок перед началом работы протрите тиски насухо.

4.2. Надёжно закрепите обрабатываемую заготовку в тисках. Устанавливайте заготовку по центру губок тисков; при зажатии заготовки губки должны быть параллельны (не перекашивайте).

4.3. Не используйте тиски с повреждёнными губками, что не обеспечивает надёжное крепление заготовки.

4.4. Критериями предельного состояния тисков являются: износ резьбы ходового винта (не обеспечивает надёжное крепление заготовки) или трещина в металлоконструкции.

4.5. При закреплении заготовки в тисках **запрещается** использовать удлинители ручки ходового винта.

4.6. Запрещается вносить любые изменения в конструкцию, предусмотренную заводом-изготовителем.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

Назначенный срок службы – 5 лет.

5. УСТРОЙСТВО ТИСКОВ (Рис. 2)

1. Поворотный блок
2. Винт фиксации (2 шт.)
3. Направляющая
4. Фланец
5. Наковальня
6. Шкала
7. Губка тисков (неподвижная)
8. Губка тисков (подвижная)
9. Винт ходовой
10. Ручка ходового винта
11. Губка с насечкой (подвижная)
12. Губка с насечкой (неподвижная)
13. Губка V-образная (подвижная)
14. Губка V-образная (неподвижная)
15. Ручка винта фиксации (2 шт.)
16. Болт крепления (4 шт.)
17. Основание

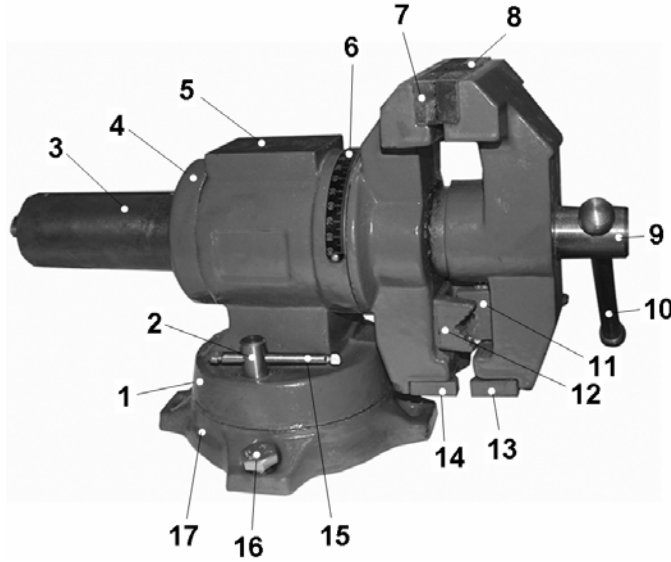


Рис. 2

6. УСТАНОВКА ТИСКОВ, ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ (Рис. 2)

6.1. Установите тиски на равной и прочной поверхности верстака (рабочего стола). Произведите разметку и просверлите отверстия для крепления тисков.

6.2. Через отверстия основания (17) прочно закрепите тиски четырьмя болтами (16) на поверхности верстака. (Болты крепления в состав комплектности не входят.)

6.3. Закрепление заготовки производится ручным усилием оператора - вращением ручки (10) ходового винта (9).

6.4. Для поворота тисков необходимо ослабить два винта фиксации (2), установить поворотный блок (1) в выбранном положении; положение надёжно закрепите ручками (15) винтов фиксации (2).

6.5. Для поворота губок (13, 14) или (11, 12) в верхнее положение необходимо выкрутить два винта фиксации в торце фланца (4), повернуть губки (13, 14) вертикально вверх; положение закрепите винтами фиксации фланца (4).

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Оберегайте тиски от механических повреждений.

7.2. После окончания работы очищайте тиски от стружки, опилок и т.п.

7.3. Периодически смазывайте все сопрягаемые поверхности и резьбу ходового винта (9), Рис. 2.

7.4. Не допускайте попадания абразивных материалов на резьбовые соединения узлов и деталей тисков.

7.5. Храните и транспортируйте тиски чистыми и смазанными машинным маслом, обёрнутыми в промасленную бумагу или полиэтилен, в оригинальной упаковке. При хранении и транспортировке тисков не допускайте падений, ударов и попадания на них жидкостей. Не храните тиски в помещениях с агрессивными жидкостями, газами.

7.6. Тиски и их детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации гарантийный срок эксплуатации съёмных тисков при продаже через розничную сеть – 6 месяцев с даты продажи.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО. ЛТД. Китай-Рм 339, № 551
ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.

Тел./факс: (473) 239-03-33,

E-mail: opt@enkor.ru