

## Вырубные ножницы

# GNA 2,0

### Технические характеристики инструмента

Вырубные ножницы	GNA 2,0
Код для заказа	0 601 530 1..
Номинальная потребляемая мощность	[Вт] 500
Отдаваемая мощность	[Вт] 270
Частота ходов под нагрузкой	[мин <sup>-1</sup> ] 1500
Максимальная толщина разрезаемого материала *	[мм] 2,0
Ширина реза	[мм] 6
Вес (без оснастки)	[кг] 2,0
Степень защиты	□ / II

\* для листов 400 Н/мм<sup>2</sup>

### Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях

Результаты измерений получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня звукового давления инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа А, составляет 80 дБ(А). Уровень шума во время работы может превышать 85 дБ(А).

**Следует пользоваться средствами защиты органов слуха!**

Типичная оценочная величина ускорения составляет 3,0 м/с<sup>2</sup>.

### Элементы инструмента

- 1 выключатель (ВКЛ / ВЫКЛ)
- 2 корпус
- 3 накидная гайка
- 4 зажимный винт
- 5 матрица
- 6 гайка
- 7 штамп

### Оснастка

Штампы	
для криволинейной резки	2 608 369 013
для прямолинейной резки	2 608 369 016
универсальный	2 608 369 022

**Матрицы**

универсальная	2 608 369 900
для гофрированных и профилированных листов толщиной до 1,2 мм	2 608 639 021

**Комплект штамп + матрица**

для гофрированных и профилированных листов толщиной до 1,2 мм	2 608 639 902
---	---------------

Некоторые показанные и описанные принадлежности могут не входить в комплект поставки.

## Назначение инструмента

Инструмент предназначен для резки листов без деформации материала и пригоден для выполнения прямолинейных резов, криволинейных резов с малым радиусом закругления, а также для вырезания.

### *См. рис.* В целях Вашей безопасности

*См. рис.* Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций.

Перед первым применением рекомендуется пройти инструктаж по практическому обращению с инструментом.

Кроме того, необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, описанные в прилагаемой брошюре.

*См. рис.* Не допускается подвергать инструмент воздействию влаги или эксплуатировать его во влажной атмосфере.

*См. рис.* Если во время работы произойдет повреждение или разрыв сетевого кабеля, следует, не прикасаясь к кабелю, немедленно извлечь вилок из штепсельной розетки. Ни в коем случае не допускается эксплуатация инструмента с поврежденным кабелем.

*См. рис.* Следует пользоваться защитными очками и перчатками, а также носить прочную обувь.

- Вилка должна вставляться в штепсельную розетку только при отключенном инструменте. После окончания работы вынимайте вилок из розетки.
- Кабель должен всегда находиться позади перемещаемого инструмента.
- Перед проведением любых работ по обслуживанию и оснащению инструмента необходимо вынимать вилок из розетки.
- Не пользуйтесь кабелем для переноски инструмента.
- Всегда крепко зажимайте заготовку.
- Во время работы всегда держите инструмент обеими руками и занимайте устойчивое положение.
- Очищайте инструмент от остатков разрезаемого материала.
- Не допускается использование инструмента лицами, не достигшими 16-летнего возраста.
- Исправное функционирование инструмента гарантируется фирмой Bosch только при условии применения оригинальной оснастки.

## Ввод в эксплуатацию

**Обратите внимание на сетевое напряжение!**

Напряжение электросети должно соответствовать параметрам, приведенным на фирменной табличке инструмента.

Инструменты с маркировкой "230 В" могут также включаться в сеть напряжением 220 В.

### Включение / выключение

**Для включения:**

переместить выключатель **1** вперед.

**Для выключения:**

переместить выключатель **1** назад.

## Указания по проведению работ

**Инструмент следует подводить к листу только во включенном состоянии.**

Слишком интенсивная подача существенно снижает срок службы оснастки и может привести к повреждению инструмента.

Использование хорошо заточенной оснастки гарантирует высокую производительность резки и оберегает инструмент.

Следует своевременно заменять оснастку.

### Максимальная толщина листа

Максимальная толщина разрезаемого листа  $d_{\text{макс}}$  зависит от прочности обрабатываемого материала.

С помощью вырубных ножниц могут выполняться прямолинейные и не сопровождающиеся деформацией прорези в листовых материалах следующей толщины:

Материал	Прочность [Н/мм <sup>2</sup> ]	$d_{\text{макс}}$ [мм]
Сталь	до 400	2,0
Сталь	до 600	1,4
Нержавеющая сталь, кислотоупорная и жаропрочная	до 800	1,0
Алюминий	до 250	2,5
Полимерные материалы		2,5

### Охлаждение и смазка

Смазывайте верхнюю сторону листа по траектории резки маслом для смазки и охлаждения режущих инструментов. Это увеличивает срок службы штампа.

При резке алюминия следует время от времени целиком погружать штамп в смазочный материал.

### Резка по разметке или шаблону

Контурная резка может осуществляться по разметке или посредством перемещения инструмента вдоль шаблона или линейки.

В процессе резки ведите инструмент с легким нажимом в направлении реза. Резка производится при движении штампа вниз.

Для прорезания отверстий следует предварительно высверлить отверстие диаметром 16 мм для ввода инструмента.

Перед выполнением прямолинейных разрезов следует предохранить матрицу **5** от проворачивания затягиванием зажимного винта **4**.

Для выполнения криволинейных разрезов следует ослабить зажимный винт **4**. Тем самым обеспечивается подвижность матрицы, поворачивающейся в направлении усилия подачи.

## Замена оснастки

Перед проведением любых работ по оснащению инструмента необходимо вынимать вилку из штепсельной розетки.

### Замена матрицы

Отвинтить накидную гайку **3** гаечным ключом с открытым зевом (размер 30) и удалить ее. Снять матрицу **5**.

Установить новую матрицу, предварительно как следует смазав ее маслом.

### Замена штампа

Отвинтить накидную гайку **3** гаечным ключом с открытым зевом (размер 30) и удалить ее. Снять матрицу **5**.

Отвинтить гайку **6** и извлечь штамп **7**.

Установить новый штамп, предварительно как следует смазав его маслом.

## Техническое обслуживание и очистка

Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента и его очистке необходимо вынимать вилку из штепсельной розетки.

Для обеспечения качественной и безопасной работы необходимо постоянно содержать инструмент и его вентиляционные прорези в чистоте.

Если, несмотря на строгий производственный контроль и проведенные испытания, инструмент все же выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной мастерской, обслуживающей электроинструменты Bosch.

При направлении любых запросов и заказе запасных частей обязательно указывайте 10-значный код для заказа, приведенный на фирменной табличке инструмента.

## В защиту окружающей среды

*См. рис.*

### Повторная переработка вместо утилизации

Инструмент, оснастка и упаковка должны подвергаться экологичной вторичной переработке.

Настоящее руководство напечатано на бумаге, изготовленной из макулатуры по бесхлорной технологии.

Пластмассовые детали снабжены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

## Сервис и консультации для покупателей

## **CE Декларация соответствия**

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, HD 400, в соответствии с положениями директив 89/336/ЕЭС, 98/37/ЕС.

д-р Герхард Фельтен

*(подпись)*

д-р Экерхард Штрётген

*(подпись)*

Robert Bosch GmbH  
Электроинструменты

---

**Оговаривается возможность внесения изменений**