

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	6
Подготовка к работе	7
Порядок работы	8
Рекомендации по уходу и обслуживанию	10
Устранение неисправностей	11
Требования безопасности	12
Гарантийные обязательства	14
Отметка о продаже	15
Отметки о ремонте	16

Станок электрический сверлильный настольный является станком бытового назначения и предназначен для сверления отверстий в древесине, металле, пластике и других материалах.

Сверлильный станок предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата при температуре окружающего воздуха от плюс 35°C до минус 15°C и относительной влажности воздуха 80% при 20°C.

Сверлильный станок работает от сети переменного тока напряжением 220В, частотой 50Гц.

ВНИМАНИЕ! Перед включением станка внимательно ознакомьтесь с настоящей Инструкцией. Изучите порядок работы, требования безопасности и указания по эксплуатации станка.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Сверлильный станок1 шт.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 шт.
3. Упаковка изделия 1 кор.

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	20.500	20.505	20.510
Мощность двигателя, Вт	350	375	375
Питание сети, В/Гц	220/50		
Размер шпинделя:	B16		MT2
Рабочий ход шпинделя, мм	50	65	
Диаметр патрона, мм	13		16
Максимальный вылет, мм	210	260	310
Число скоростей:	5		12
Диаметр стойки, мм	46	58	
Размер стола, мм	160x160	190x190	260
Размер базы, мм	290x190	340x210	420x250
Высота станка, мм	580	680	900
Вес нетто, кг	16	25	33
Вес брутто, кг	17	27	35
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	490x340x230	570x410x265	780x450x280

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



20.530	20.535	20.540	20.545	20.550
750	550	900	1110	1500
220/50				
MT2		MT3		MT4
85			120	
20	16	25		32
325		360	450	510
16		12		
70		80	92	
250x250	290	290x290	350x350	420x480
420x250	460x272		470x360	560x450
1000	1580	1600	1710	
48	55	72	110	135
50	57	75	115	140
780x450x280	1140x460x280	1140x500x300	1430x670x330	



Рисунок 1 – Устройство

клиноременной передачи;

- на корпусе редуктора размещены: выключатель (5); винт установочный (18) ограничитель глубины сверления.

Электробезопасность сверлильного станка обеспечивается как изоляцией токоведущих частей, так и соединением доступных металлических частей с защитным заземляющим проводом путем применения специальной розетки с заземляющим контактом.

Сверлильный станок состоит из следующих основных частей, указанных на рис.1:

- подставка (1), где имеются два отверстия для крепления станка к рабочему столу и два паза для крепления тисков. На подставке крепится стойка (4) тремя/четырьмя болтами.
- столика сверлильного (2).
- электродвигателя (16), корпуса редуктора (14), на котором размещены рабочий шпиндель (9) с патроном (11), вращение которого осуществляется посредством

ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ВНИМАНИЕ! Запрещается начинать работать на сверлильном станке, не выполнив требования по технике безопасности данной инструкции по эксплуатации.

Для удобства транспортировки сверлильный станок разобран на отдельные узлы, после чего упакован в индивидуальную коробку.

Порядок сборки сверлильного станка:

- установить подставку (1) на рабочий стол и закрепить ее.
- закрепить стойку (4) тремя болтами к подставке.
- надеть на стойку зажим (21) и на средней высоте зафиксировать его рычагом блокировки (20), с помощью болта, расположенного на зажиме, закрепить столик сверлильный.
- установить на стойку корпус редуктора (14) с собранными на нем деталями, узлами и 2-мя винтами установочными (18) закрепить его.
- ввинтить в валшестерню (19) три рычага сверления (12).
- установить патрон (11) на шпиндель (9).
- тиски, в зависимости от габаритных размеров обрабатываемой заготовки с помощью 4 болтов M10, гаек и шайб крепятся к столу сверлильному или подставке (опция).

Перед работой необходимо следующее:

- установить сверлильный станок на рабочий стол и закрепить его.
- закрепить сверло в патроне с помощью ключа.
- подключить к сети розетку двухполюсную с заземляющим контактом, при этом для подключения заземляющего контакта розетки должен быть применен отдельный третий провод сечением не менее 4 мм².
- проверить натяжение ремня и при необходимости установить определенную скорость шпинделя.
- закрепить тиски на столике сверлильном или на подставке.
- закрепить обрабатываемую деталь в тисках.
- при необходимости установить глубину сверления.

Порядок натяжения ремня:

- ослабить винты зажимные с двух сторон.
- двигая электродвигатель, относительно корпуса редуктора, производится натяжение или ослабление ремней.
- если при нажиме на ремни образуется прогиб до 1 см, то натяжение ремней произведено правильно.

Сверлильный станок в зависимости от модели имеет от 5 до 16 скоростей вращения шпинделя. Для изменения скорости вращения шпинделя необходимо открыть крышку ограждения, ослабить зажимной винт и установить ремень на соответствующую пару шкивов. Верхняя пара соответствует максимальной скорости 2600 об/мин.

Столик сверления (2) фиксируется на стойке (4). При необходимости передвинуть его вдоль стойки по высоте необходимо ослабить рычаг блокировки (20) и передвинуть столик на необходимую высоту. При сверлении высокой детали, которую можно установить непосредственно на подставку, столик нужно сместить в сторону.

В сверлильном станке имеется ограничитель глубины сверления с градацией. Перемещая две гайки ограничителя (7) вверх или вниз можно установить необходимую глубину сверления.

Для сверления под углом необходимо ослабить болт крепления столика и поворачивая столик на определенный угол зафиксировать его.

Во время работы необходимо следующее.

- Следить за равномерной подачей шпинделя, приложение больших усилий при работе могут привести к быстрому затуплению сверл, сбрасыванию оборотов и перегреву двигателя.
- При остановке вращения шпинделя (заклинивание и пр.) необходимо срочно отключить сверлильный станок, нажав на крышку выключателя (5), освободить сверло от обрабатываемой детали и включить сверлильный станок на холостом ходу в течение нескольких минут

ПОРЯДОК РАБОТЫ

для интенсивного охлаждения электродвигателя, после этого можно приступить к сверлению.

- Для эффективной работы и избежания преждевременного выхода из строя сверла необходимо использовать рекомендации по рабочим параметрам, приведенным в табл. 2.

Диаметр сверла, мм	Обороты шпинделя, об/мин				
	Сталь	Чугун	Алюминий	Пластмасса	Дерево
3	2600	2600	2600	2600	2600
4	2600	2600	2600	2600	2600
5	1750	2600	2600	2600	2600
6	1750	2600	2600	2600	2600
7	1250	1750	2600	2600	2600
8	1250	1750	2600	2600	2600
9	900	1250	2600	2600	2600
10	900	1250	1750	2600	2600
11	600	900	1750	1750	2600
12	600	900	1250	1750	1750
13	600	600	1250	1250	1750

Таблица 2 – Рекомендации по рабочим параметрам

Внимание! Правильная эксплуатация и своевременное техническое обслуживание сверлильного станка гарантирует его надежную и длительную работу.

В течении гарантийного срока эксплуатации не допускается вскрытие электродвигателя, ремонт сверлильного станка проводить только в гарантийных мастерских по ремонту.

Техническое обслуживание включает:

- чистку станка от загрязнений после работы.
- подтяжку крепежных соединений.
- проверку состояния ремня.

Периодическое обслуживание проводить через 70 ~ 100 часов работы сверлильного станка в специализированных мастерских и включает в себя:

- смазку подшипников и трущихся частей механизмов.
- проверку состояния электродвигателя, его чистку при необходимости.
- проверку состояния выключателя и концевика.

Работы по обслуживанию сверлильного станка производятся за счет владельца.

Хранить сверлильный станок необходимо в сухом месте.

При кратковременном хранении открытые корродирующие части сверлильного станка должны быть покрыты слоем технического вазелина. Покрытые защитной смазкой сверлильный станок может храниться до 12 месяцев в помещении при температуре окружающего воздуха в пределах от 5°С до 25°С и влажности воздуха не превышающей 70%. При длительном хранении (до 5 лет) необходимо открытые корродирующие части сверлильного станка и покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
При включении инструмент не работает	Обрыв шнура	Найти и устранить неисправность
	Отсутствие напряжения	Проверить наличие напряжения в сети
	Открыта крышка ограждения	Закреть крышку ограждения
При работе корпус электродвигателя чрезмерно нагревается	Электродвигатель перегружен (большая подача)	Уменьшить подачу обрабатываемого инструмента
	Электродвигатель отсырел	Просушить обмотки электродвигателя
	Нарушение обмотки статора	Сдать в ремонт в специализированную мастерскую
Электродвигатель работает, но шпиндель не вращается	Обрыв ремня	Заменить ремень

Сроки службы и хранения

Срок службы сверлильного станка – 7 лет. Срок хранения до начала эксплуатации – 1 год в консервации (упаковке) изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от -5°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований настоящей инструкции по эксплуатации.

Требования к качеству продукции, обеспечивающие безопасность для жизни и здоровья населения, охрану окружающей среды сертифицированы.

1. Сверлильный станок должен применяться в соответствии с назначением указанным в настоящей инструкции по эксплуатации.
2. Необходимо бережно обращаться со сверлильным станком, не подвергать его ударам, воздействию грязи, нефтепродуктов.
3. Шнур должен быть защищен от случайного повреждения. Непосредственное соприкосновение шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается.
4. Перед началом работы необходимо проверить: затяжку резьбовых соединений, надежность крепления всех защитных приспособлений, патрона и сверла, отсутствие повреждений изоляции шнура, исправность штепсельной вилки, общее состояние сверлильного станка путем пуска его в режиме холостого хода в течение одной минуты.
5. Запрещается эксплуатировать сверлильный станок при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - повреждение штепсельной вилки, шнура или его защитной трубки.
 - нечеткая работа выключателя.
 - появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
 - повреждение рабочего инструмента.
 - поломка или появление трещин в корпусных деталях.
 - появление повышенного шума, стука, вибрации.
6. Запрещается:
 - эксплуатировать сверлильный станок во взрывоопасной или химически активной среде, разрушающей металлы и изоляцию; в условиях воздействия капель, брызг, а также на открытых площадках во время дождя или снегопада.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- оставлять без надзора сверлильный станок, присоединенный к электросети.
 - натягивать и перекручивать шнур, подвергать его нагрузкам.
7. Перед началом работы убедитесь в том, что при работе ваша одежда и другие посторонние предметы не будут касаться движущихся частей сверлильного станка.
 8. Поверхность, подлежащую обработке, очистите от посторонних предметов.
 9. Обрабатываемое изделие надежно закрепите в зажимах или тисках, так чтобы оно не двигалось во время сверления.
 10. Перед включением сверлильного станка убедитесь, что ключ вынут из патрона.
 11. Необходимо следить за нагревом сверлильного станка во избежание перегрева и выхода из строя электродвигателя.
 12. При обработке хрупких материалов пользуйтесь защитными очками.
 13. Сверлильный станок должен быть отключен выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся частей и т.п.).
 14. Сверлильный станок должен быть отключен от сети штепсельной вилкой (с предварительным отключением выключателя):
 - при регулировке или смене рабочего инструмента.
 - при перерыве в работе.
 - при переносе сверлильного станка с одного рабочего места на другое.
 - по окончании работы.
 15. По окончании работы сверлильный станок должен быть очищен от пыли и грязи. Для уборки стружки используйте маленькую щетку, пинцет, щипцы или подобные приспособления.

ООО «СОРОКИН® и К°», действует на основании закона РФ «О защите прав потребителя», берет на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантия 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза сроком до десяти рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемым паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия имеющие следы несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

(495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

СОРОКИН
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

