

TOOLSOROKIN®

ГЛАДИЛЬНЫЙ МОЛОТОК

6.100



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

TOOLSOROKIN®

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка к работе	6
Порядок работы	7
Требования безопасности.	9
Гарантийные обязательства	10
Отметка о продаже	11
Отметки о ремонте	12

Гладильный молоток предназначен для правки листовой стали, устранении мелкой деформации и вмятин.

На изготовленных из металла заготовках и деталях после отжига, сварки, вырезки и других операций появляются изгибы, местные неровности, выпучины и вмятины различной формы, волнистость и прочие дефекты. Операция по устранению этих дефектов называется правкой.

Правку листового металла производят на плите или наковальне при помощи комплекта металлических бойков различных профилей.

Заготовки из прутковой и профильной стали правят стальными молотками с круглым выпуклым бойком. Крупные заготовки правят ударами кувалды или на механических молотах и прессах.

Так как при ударах стальным бойком на металле неизбежно остаются следы, при правке изделий с уже обработанной поверхностью применяют подкладки из мягких материалов (дерево, латунь, и др.).

Металлические бойки имеют круглую, хорошо отполированную поверхность без вмятин и заусенцев. Самой сложной операцией по устранению дефектов на листовой заготовке является устранение выпуклостей, которые могут быть в различных местах заготовки.

Конструктивные особенности:

- конструкция для устойчивости может быть утяжелена песком, засыпаемым в корпус;
- станина может крепиться анкерами в пол;
- пневмоузел снабжен регулировочными винтами для выставления и правки соосности;
- в конструкции ударной части применен пневмоузел с повышенной частотой удара;
- в ответной части установлен дополнительный демпфер.

Комплект насадок гарантирует вытягивание из листа металла деталей требуемого профиля или выравнивания поврежденных частей кузова.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TOOLSOROKIN®

1. Фильтр влагоотделитель с редуктором и лубрикаторм 1 шт.
2. Рама изделия 1 шт.
3. Ножной пневмопривод 1 шт.
4. Пневматический молоток в сборе 1 шт.
5. Боёк 6 шт.
6. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 шт.
7. Упаковка изделия 1 шт.



Рисунок 1 – Комплект поставки

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	6.100
Рабочее давление, атм	1.5 – 12
Потребление воздуха, л/мин	340
Количество ходов, ход/мин	1600
Мах высота правки, мм	38
Вес нетто, кг	52
Вес брутто, кг	74
Габариты в упаковке ДхШхВ, кг	1610x960x260

TOOLSOROKIN®

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

TOOLSOROKIN®

1. Фильтр влагоотделитель с манометром (лубрикатор)
2. Рама изделия
3. Ножной пневмопривод
4. Пневматический молоток в сборе
5. Боёк наковальни
6. Шток наковальни
7. Стопорный рычаг регулировки хода штока наковальни
8. Винт регулировки хода наковальни
9. Опорные ножки



Рисунок 2 – Устройство изделия

1. Очистите изделия от антикоррозийного масла. Не крашенные поверхности покрыты маслом для защиты от коррозии во время перевозки. Очистить полностью. Верхнее и нижнее колеса тоже покрыты, следовательно, подлежат очистке.
2. Соразмерьте вес изделия и прочность пола, может понадобится дополнительное бетонирование основания.
3. При выборе место установки требуется учитывать работу мастера на данном изделии и габариты рабочей зоны.
4. Очистить полностью изделие, удостовериться в отсутствии лишних частиц абразива. Песок или грязь испортят заготовку и могут повредить бойки.
5. Убедитесь в надежной фиксации всех крепежных элементов станда.
6. Закрепите стенд к полу с помощью анкерных болтов и убедитесь в надежности фиксации.
7. Проверьте уровень масла в лубрикаторе, при необходимости добавить,
8. Вставьте воздушный шланг (1/4 дюйма) во входное отверстие пневмомолотка.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подключите ударный молоток к подаче воздуха,
2. Установить необходимое давление (1,5-12 атм.) с помощью регулятора давления. Пониженное давление способствует более мягкой работе молотка.
3. Установить масляный поток с помощью вентиля на верхней части лубрикатора. Для нормальной работы вполне достаточно установка в положении на 2 капли в минуту.
4. Отрегулируйте высоту наковальни с помощью регулировочного винта и закрепите наковальню в нужном положении, закрутив стопорный рычаг.
5. Установите рабочий материал между бойком наковальни и молотком, нажмите пневмопедаль и начнется процесс правки.
6. Наиболее трудоемкой является операция правки листового металла. Различают три случая: правка волнистости полосы, или на краях, правка изогнутых (серповидных) заготовок под линейку и правка выпуклостей.
7. Правку выпуклостей производят на наковальне изделия, которая по своим размерам должна быть больше заготовки настолько, чтобы края заготовки не свешивались с наковальни. Перед началом правки выпуклости обводят мелом или простым карандашом, затем заготовку кладут на наковальню выпуклым местом вверх и начинают наносить удары пневмомолотком, от края заготовки в направлении выпуклости. Под ударами молотка металл вокруг выпуклого места вытягивается, постепенно выравнивается и выпуклость исчезает. Нельзя наносить удары по выпуклому месту – от этого оно еще больше увеличивается. По мере приближения к выпуклости удары должны быть слабее.
8. При правке волнистости полосы или по краям заготовки, которая чаще всего получается при вырезании ее из листа, наносят удары молотком, начиная от наиболее выпуклых мест к краям. Наиболее сильные удары наносят в середине и силу удара уменьшают по мере приближения к краям. Таким образом, выпуклые участки полосы осаживаются и волнистость выравнивается.

9. Чем тоньше листовая заготовка, тем аккуратнее и внимательнее надо производить правку, так как при неправильном ударе молотком его боковые грани легко могут испортить заготовку.
10. Правку длинных, узких, серповидно изогнутых заготовок производят на наковальне под линейку. Для этого заготовку кладут на наковальню, одной рукой прижимают и молотком (стальным с выпуклым бойком) наносят удары, начиная с более короткой вогнутой кромки изогнутой заготовки, т. е. той, где волокна металла сжаты и их необходимо растянуть для того, чтобы заготовка выровнялась. В начале правки удары по вогнутой кромке должны быть более сильные, а по мере приближения к противоположной кромке – все слабее и слабее. Этим достигается то, что вогнутая, более короткая, кромка постепенно вытягивается и заготовка выпрямляется, что контролируется линейкой.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

TOOLSOROKIN®

1. Установка представляет серьезную угрозу для неопытного пользователя. Перед применением, следует ознакомиться с инструкцией по применению.
2. Работу на данном изделии осуществляйте в специальных защитных очках (очки для защиты глаз в комплект поставки не входят).
3. Грузоподъемность данной модели достаточно велика для поднятия в одном лице.
4. Не используйте для очистки изделия от масла, такие жидкости, как ацетон или тормозная жидкость, их летучие пары вредны для здоровья человека и помимо этого могут повредить окрашенную поверхность.
5. Не следует находится в рабочей зоне детям и посторонним людям.
6. Во избежание повреждений глаз, рук и ног во время работы с инструментом обязательно используйте защитные средства, такие как: защитные очки, кожаные перчатки, специальная обувь и защиту для ушей (беруши).
7. Эта модель обладает максимальным рабочим давлением в 12 атм. Превышая этот предел, может повлечь за собой поломку под высоким давлением отдельных частей и деталей станда, а также физические увечья.
8. После окончания работы на станде во избежание несчастных случаев, всегда отключайте пневмолинию.
9. Периодически проверяйте соединения и узлы крепления установки.
10. Для предотвращения повреждения бойков не запускайте молоток в холостом режиме.

ООО «СОРОКИН® и К°», действует на основании закона РФ «О защите прав потребителя», берет на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантия 6 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть Компании или ее официальных дилеров.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза сроком до десяти рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемым паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или грубого обращения, а так же изделия имеющие следы несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

(495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

TOOLSOROKIN®

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

