

Пневматический станок для боковин коробок

☐ ND-PS35 / ☐ ND-PS34 / ☐ ND-P32

ВНИМАНИЕ:

ПРОЧТИТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ТЕХНИКУ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ИНСТРУМЕНТОМ. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ У ДИЛЕРА ИЛИ НА САЙТЕ WWW.TRUSTY-TOOLS.RU



Характеристики станка

- .Параметры (Длина х Высота х Ширина)830мм х 1245мм х 600мм
- .Вес (без скоб)27.1 кг
- .Штуцер 1/4"
- .Максимально допустимое давление в системе..... 8 бар
- .Рекомендуемое давление в системе5 ~ 6 бар

Параметры крепежа:

Модель	Спинка	Длина	Емкость
ND-PS35	34.7мм (тип А)	15мм, 18мм, 22мм	200штук
ND-PS34	34мм (тип В)	16мм, 19мм, 22мм	
ND-PS32	32мм (тип С)	15мм, 18мм, 22мм	

Уровень шума: (Всегда используйте средства защиты при работе)

При одиночном выстреле на позиции оператора станка $L_{pA,ls} = 89$ dBA

При одиночном выстреле максимальный показатель $L_{wA,ls} = 93$ dBA

При одиночном выстреле для наблюдателя $L_{pA,ls,1m} = 80$ dBA

Техника безопасности

Внимание!

1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ТЕХНИКУ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ. НАРУШЕНИЕ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТРАВМАМ.
2. Не используйте газ в баллонах! Кислород и другие взрывоопасные газы не предназначены для работы в пневматических инструментах и могут привести к взрыву!
3. Не используйте бензин и огнеопасные жидкости для чистки и смазки инструмента. Остаточные пары могут детонировать во время работы.
4. Поддерживайте в системе рекомендуемое давление для оптимальной работы инструмента. НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ 8.3 bar (120 psi).
5. Всегда отсоединяйте шланг от инструмента и извлекайте крепеж из магазина по окончании работы, перемещение инструмента, передачи другому человеку. Запрещается производить настройки инструмента, чистить, проводить сервисное обслуживание без отключения инструмента от системы.

Внимание!

6. Всегда используйте защитные очки и наушники на рабочем месте.
7. Установите простой штуцер на инструмент. Используемый штуцер должен позволять воздуху выходить из инструмента, когда инструмент отсоединяется от шланга. Если на инструмент установить коннектор, в нем может задерживаться воздух при отключении. Это может привести к случайному выстрелу и травме.
8. Не кладите руку и любые другие части тела между молотом (016) и наковальней (046).

Обслуживание

- Перед смазкой и любым другим сервисным обслуживанием необходимо отсоединить шланг подачи воздуха от станка.

Важно!

- Перед первым использованием станок необходимо смазать.

Сборка станка

1. Найдите удобное место.
2. Достаньте станок из коробки.
3. Закрепите балансир (049) с помощью 6мм шестигранника и гаечного ключа на 13мм

Важно: Балансир должен быть хорошо отрегулирован

4. Используя гаечный ключ на 17мм соберите «трубку с двойной резьбой» (525) и набор цилиндров (035).
5. С помощью 19мм ключа соедините штуцера (523) с цилиндрами (035).
6. Подключите источник воздуха

Важно: Проверьте давление воздуха в системе

Регулировка скорости

1. Скорость поршня регулируется системой отвода воздуха (529).
2. Отрегулируйте систему и зафиксируйте в необходимом положении.

OPERATING THE AIR BOTTOMER

1. Оттяните толкатель (026) назад до упора и поверните вниз.
2. Вставьте 4 ленты подходящих скоб в магазин (020). Продвиньте скобы к началу магазина.
3. Поверните толкатель (026) вверх и аккуратно подведите его к скобам. Не

отпускайте толкатель, поскольку резкий удар может деформировать скобы и привести к заклиниванию инструмента.

ВАЖНО: Поддерживайте пружину (028) чистой и не изгибайте её.

4. Положите картон на наковальню

ВАЖНО: Скобы будут биться по центральной линии наковальни (016).

5. Нажмите ногой на педаль (038) до упора. Затем отпустите педаль.

ВАЖНО: Не нажимайте на педаль (038) станка, если на наковальне нет картона.

Чистка заклиниваний

1. Откройте магазин и достаньте из него все скобы.
2. Снимите ударный механизм (016) при помощи 4мм шестигранника.
3. Прочистите заклинивание.
4. Соберите механизм обратно.

Важно : Всегда отключайте шланг подачи воздуха при чистке заклиниваний