

СТАПЕЛЬ

18.7



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка к работе	6
Порядок работы	7
Рекомендации по уходу и обслуживанию	8
Требования безопасности	9
Гарантийные обязательства	11
Отметки о ремонте	12

Стапель предназначен для восстановления повреждений кузовов легковых автомобилей. С помощью оборудования, возможно проводить быстрый ремонт фронтальных и боковых ударов автомобилей с рамной и безрамной конструкцией кузова. Без крепления автомобиля к полу стапель позволяет вытягивать лонжероны, дверные стойки и другие части кузова.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Цепь 3.5м	1 шт.
2. Зажим малый	1 шт.
3. Ролик для тяги вниз	1 шт.
4. Трос страховочный 2м	1 шт.
5. Подставка под колесо	4 шт.
6. Зажим за отбортовку	4 шт.
7. Гидроцилиндр 10т	1 шт.
8. Насос пневмогидравлический	1 шт.
9. Станция	1 шт.
10. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.
11. Упаковка изделия	1 кор.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	18.7
Развиваемое усилие, т	10
Наклон башни, град.	± 45
Поворот башни, град.	± 45
Вес нетто, кг	270
Вес брутто, кг	290
Габариты ДхШхВ, мм	3100x1850x1700
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	3500x1200x520

Сорокин
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

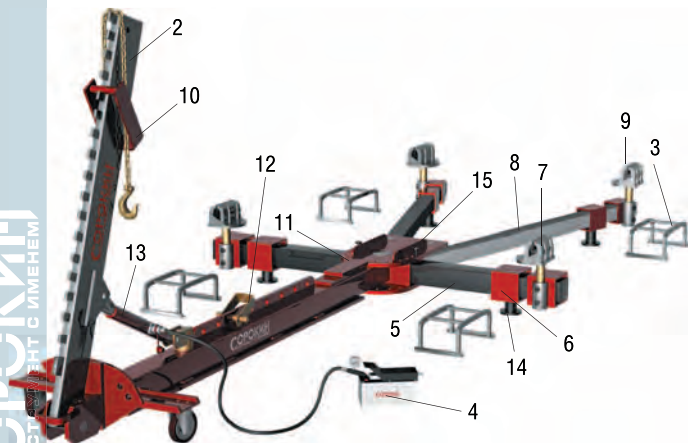


Рисунок 1

1. Цепь 3,5 м.
2. Башня с основной балкой.
3. Подставка для колес автомобиля.
4. Пневмогидравлический насос.
5. Поперечная балка.
6. Узел крепления опорной пяты.
7. Зажимы за отбортовку (передние).
8. Поворотная балка.
9. Зажимы за отбортовку (задние).
10. Скоба крепления цепи.
11. Фиксатор поворотного устройства.
12. Ролик для тяги вниз.
13. Цилиндр гидравлический 10 т.
14. Опорная пята.
15. Болт крепления М16х35

1. Распакуйте ступель и внимательно проверьте содержимое упаковки, в случае если обнаружится некомплект элементов или окажется, что какие-либо детали повреждены, то незамедлительно обратитесь к вашему поставщику.

2. Установите автомобиль на подставки при помощи домкратов.

ПРИМЕЧАНИЕ: по возможности используйте 2 домкрата, сначала поднимите переднюю часть автомобиля затем заднюю.

3. Установите под машину части 2 и 8 без монтажа других деталей.

4. Установите части 5, 6, 7 и 9 в последовательности, изображенной на рис. 1.

ПРИМЕЧАНИЕ: выверните опорную пяту 14 до полного контакта с поверхностью. Все болтовые соединения должны быть надежно затянуты.

5. Надежно зафиксируйте части 2 и 5 при помощи болта 15.

6. Установите башню с основной балкой под нужным углом и затяните фиксатор 11.

7. Установите скобу 10 на башню.

8. Выберите нужный инструмент и закрепите его на деформированной детали кузова автомобиля.

9. Перед первым использованием необходимо удалить воздух из гидравлической системы (см. «Удаление воздуха из системы»).

10. Соедините гидроцилиндр и насос.

11. Подключите насос к воздушной магистрали.

12. Отверните пробку 1 (рис. 2) на насосе на 1-2 оборота.

ПРИМЕЧАНИЕ: пробка должна быть затянута в транспортном положении и в нерабочее время, чтобы избежать вытекания масла. Для добавления масла выкрутить пробку полностью.



Рисунок 2

ПОРЯДОК РАБОТЫ

После того, как автомобиль установлен на стапель и выполнены все подготовительные работы, можно начинать ремонт кузова. Обычно последовательность работ организуют следующим образом: начинают от центра к краям. Сначала восстанавливают длину, затем устраняют боковые повреждения, а затем уже высоту.

Так как металл, в местах повреждения имеет повышенное напряжения, одного тянущего усилия будет недостаточно. Работу нужно выполнять в следующей последовательности: сначала тянем, потом удерживаем, затем снова тянем и удерживаем.

Работа должна выполняться под постоянным наблюдением и с осторожностью, если процесс идет нормально, то работу продолжают, если нет, то необходимо выявить причину и отрегулировать направление прилагаемого усилия.

Для правильной работы пневмогидравлического насоса необходимо подать воздух в объеме 0,57 м³/мин и давлением 6-8 Бар. Установите систему подготовки воздуха (сепаратор масла и воды, лубрикатор).

Проверяйте уровень масла, если уровень масла меньше 1/3, то необходимо долить масло.

Замена масла производится после 350 часов наработки. Для замены масла необходимо снять верхнюю крышку. Промыть дизельным топливом насос и бачок, продуть сжатым воздухом. Залить новое масло и собрать насос.

Удаление воздуха из системы

1. Отсоедините насос от цилиндра.
2. Установите максимальное давление воздуха 2-3 Бара.
3. Нажмите на иглу клапана разъема и медленно нажимайте на педаль до тех пор, пока из разъема не польется масло без воздуха (процедура может занять несколько минут).
4. Долейте масло до необходимого уровня.
5. Подсоедините цилиндр для имитации нормальной работы. Накачайте цилиндр без нагрузки до крайнего верхнего положения, опустите до крайнего нижнего положения. Повторите цикл 3-5 раз.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Содержите оборудование в чистоте, регулярно потирайте мягкой ветошью.
2. Не носите насос за шланг.
3. Разъемы цилиндра и насоса, в нерабочем положении должны быть закрыты пылезащитными колпачками.

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендованные марки масел к использованию в оборудовании.

- Масло гидравлическое МГЕ-4А (МГ-5-Б)
- Масло гидравлическое АМГ-10
- Масло гидравлическое ВМГЗ
- Индустриальное масло И-20А

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Воздушный насос не качает	загрязнено масло	заменить масло
	нет системы подготовки воздуха, что привело к коррозии деталей насоса	очистить детали насоса от коррозии и установить систему подготовки воздуха
	попал воздух в систему	удалить воздух из системы
Деформируется масляный бочок	пробка не открыта	повернуть пробку на 1-2 оборота

Примечание:

1Бар = 1,019кг/см² = 100кПа = 14,5psi

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Использование оборудования разрешено только квалифицированному персоналу, получившему соответствующую подготовку.

Любое видоизменение или модификация оборудования, заранее не согласованное с производителем, освобождает последнего от всякой ответственности за причинённые повреждения.

Демонтаж или модификация систем безопасности является нарушением Европейских норм безопасности.

Максимально допустимая нагрузка подъемника не должна ни в коем случае превышать.

ВНИМАНИЕ! Система правки кузовов и автомобильных рам рассчитана на применение значительных усилий. Неправильная установка или подготовка, ненадежная фиксация, а/м и его аксессуаров, а также использование дефектных цепей или другого оборудования, их перегрузка могут послужить причиной телесных и материальных повреждений.

Прочитать, изучить и правильно понять все разделы, данной Инструкции до установки и использования оборудования.

Убедиться что, а/м установлен на ручной тормоз и поставлен на скорость перед тем, как поднимать а/м.

Не устанавливать на платформу а/м общим весом более 3000 кг.

Использовать только цепи, входящие в комплект данного оборудования.

Запрещается тянущее усилие без страховочного троса.

Не оборачивать цепи или ремни вокруг режущих частей кузова, которые могут их повредить или порвать.

Не стоять на линии (впереди или сзади) усилия тяги.

Не использовать систему, если цепи скручены по оси. Их тянущее усилие значительно снижается в таких случаях.

Перед созданием усилия всегда убеждаться, что захваты и аксессуары, фиксации установлены правильно. Во избежание соскальзывания держите губки захватов в чистоте. Заменяйте стершиеся или испорченные губки.

Пол рабочей зоны должен быть чистым и сухим.

Страховочный трос никогда не должен использоваться для создания тянущего усилия. Он должен быть зафиксирован так, чтобы при усилии трос не натягивался.

Убедиться, что шланги расположены вне рабочей зоны, и что они не могут быть повреждены.

Любое нарушение данных мер предосторожностей может повлечь за собой порчу оборудования или другого имущества, а также привести к телесным повреждениям.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «СОРОКИН® и К°», действуя на основании закона РФ «О защите прав потребителей», берёт на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. Срок службы изделия составляет 5 лет.

3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: (495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

