

# РЕЗАК ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

## 7.180 / 7.181



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  

---

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия . . . . .	2
Комплект поставки . . . . .	3
Основные технические характеристики . . . . .	4
Устройство изделия . . . . .	5
Подготовка к работе . . . . .	6
Порядок работы . . . . .	7
Рекомендации по уходу и обслуживанию . . . . .	8
Требования безопасности . . . . .	9
Гарантийные обязательства . . . . .	10
Отметка о продаже . . . . .	11
Отметки о ремонте . . . . .	12

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Резак электрогидравлический предназначен для резки прутков из арматурной стали, стальных прутков квадратного, круглого, шестигранного сечения, а также других менее твердых, материалов диаметром от 4 до 22 мм.

СОРОКИН®  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

**ВАЖНО.** Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Резак электрогидравлический. . . . . 1 шт.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации . . . . . 1 шт.
3. Упаковка изделия . . . . . 1 кор.

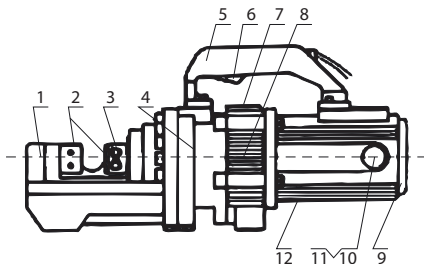
**ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу:	7.180	7.181
Питание сети, В / Гц	220 / 50	
Сила тока, А	11	11
Мощность, Вт	1050	1600
Диаметр отреза, мм	5- 16	5- 22
Скорость реза, с	2	3
Вес нетто, кг	9	17
Вес брутто, кг	10	18
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	500x160x250	500x210x280

## УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ



- |                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| 1. Держатель                   | 7. Насос            |
| 2. Режущая пластина            | 8. Горлышко (сзади) |
| 3. Регулировочный винт (сзади) | 9. Защитный затвор  |
| 4. Гидроцилиндр                | 10. Крепление щетки |
| 5. Ручка                       | 11. Угольная щетка  |
| 6. Выключатель                 | 12. Мотор           |

1. Подготовьте рабочую зону и убедитесь в том, что она соответствует стандартам техники безопасности.
2. Если источник электроэнергии находится далеко от устройства, то чтобы убедиться в том, что устройство хорошо работает при максимальной мощности, необходимо установить достаточную мощность. Обратите внимание на исправность электрического провода. Если требуется, почините его или замените.
3. Предварительно нагрейте устройство, так как зимой масло может замерзнуть, и запуск устройства осложнится. Рекомендуется включить устройство на 30-60 секунд для нагрева.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Необходимо урегулировать шуруп в зависимости от диаметра пластины и поместить режущую пластину в правильном положении, под нужным углом наклона.
2. Установите с помощью зажима стальную пластинку. Нажмите на выключатель, поместите поршень в рабочее положение (вперед). После того как пластина будет разрезана, а поршень поднимется вверх, следует выключить оборудование и вернуть поршень в исходное положение.
3. Если возникают проблемы с поршнем (задержки в работе), необходимо направить его назад с помощью металлической пластины. При этом следует выполнять эту операцию с осторожностью, чтобы не повредить сам поршень. Также, можно включить прибор и проверить будет ли поршень двигаться вперед. В том случае, если не удастся поместить поршень в рабочее положение, необходимо его заменить, для того, чтобы продолжить дальнейшую работу.



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Проверьте уровень масла. Если питания недостаточно, то в основном, это вызвано давлением в гидроцилиндре. Поэтому перед работой с оборудованием, необходимо проверять уровень масла.
2. В зависимости от количества масла, его необходимо пополнять. Для этого следует использовать масло №46.
3. Установите с помощью зажима стальную пластинку. Убедитесь, что Вы используете пластинку с подходящим диаметром, он не может превышать требуемые показатели. Подключите питание. Поршень должен сдвинуться вперед примерно на 5 мм, после этого отключите питание и остановите работу поршня. (В зависимости от воздушной подушки, отрегулируйте уровень масла).
4. Направьте инструмент вверх отверстием для заправки масла, откройте затвор и заполните его маслом полностью. Когда машина нагревается слишком сильно, не открывайте затвор, масло будет подаваться еще в течение некоторого времени. Машину следует использовать при нормальной температуре.
5. Откройте затвор, для того чтобы поменять масло. Для этого следует перевернуть прибор и вылить остатки масла из горлышка. Когда напор масла слишком сильный, отрегулируйте его с помощью резьбовой заглушки.
6. Когда уровень масла отрегулирован, но питание является недостаточным – это означает, что насос или его части повреждены и их нужно заменить новыми.
7. Для стабильной работы, необходимо постоянно очищать прибор от мусора и отходов производства. Перед тем как начать чистку, прибор следует отсоединить от питания, предварительно надев резиновые перчатки. При этом нужно уделять большое внимание безопасности операции.
8. Перед работой с оборудованием, следует затянуть шуруп и проверить режущую пластину. Если шуруп плохо затянут, а режущая пластина повреждена, это может в дальнейшем повредить как каркас, так и поршень. Также, это не соответствует нормам безопасности. Поэтому детали стоит заменять своевременно.
9. Перед использованием оборудования, следует проверить работоспособность угольных щеток. Если длина щеток уменьшилась на 5 мм или использование превышает 200 часов, необходимо их заменить.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Работу с оборудованием следует осуществлять в соответствии с мощностью, предусмотренной инструкцией.
2. Убедитесь, не ослаблен ли винт ножей, используйте гаечный ключ, чтобы закрутить его.
3. Перед использованием проверьте, достаточно ли масла. Данное устройство работает под гидравлическим давлением, и из-за недостатка масла устройство не сможет исправно работать. Рекомендуется выключить его на некоторое время. С повышенным вниманием следует относиться к алюминиевому насосу, который вызывает наибольшее нагревание оборудования.
4. Не рекомендуется резать металл тонко, длина резки составляет не менее 20см.
5. Учитывайте перечисленные параметры, не превышайте максимальную мощность резака.

ООО «СОРОКИН® и К°», действует на основании закона РФ «О защите прав потребителя», берет на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантия 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза сроком до десяти рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемым паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

**Гарантия распространяется** на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

**Гарантия не распространяется** на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или грубого обращения, а так же изделия имеющие следы несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

(495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

## ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---



---



---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись)      \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---



---



---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись)      \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

